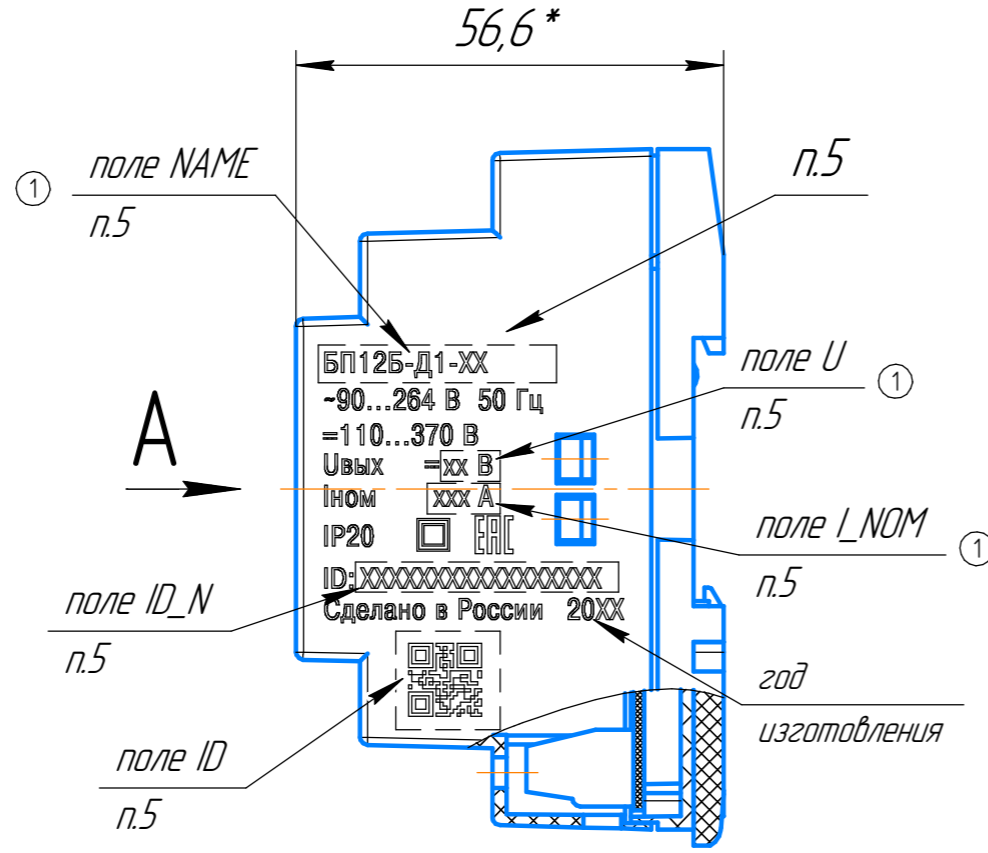
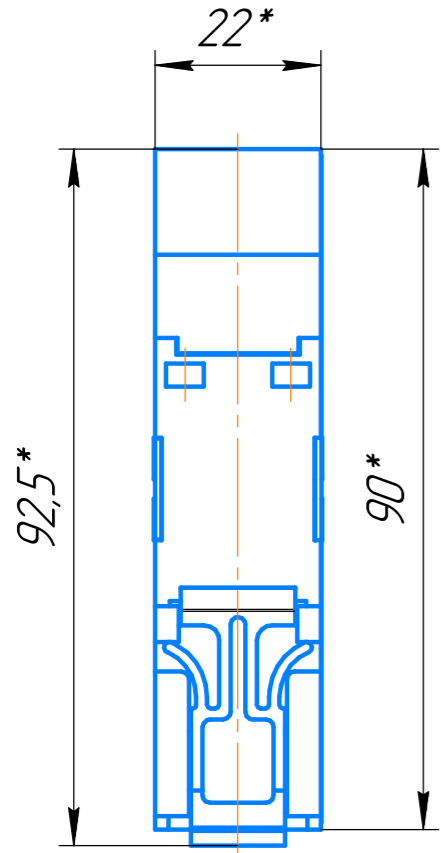


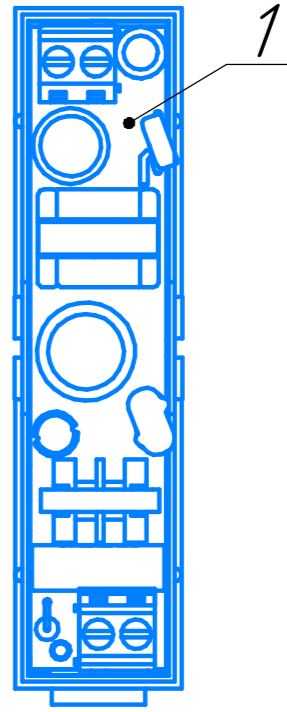
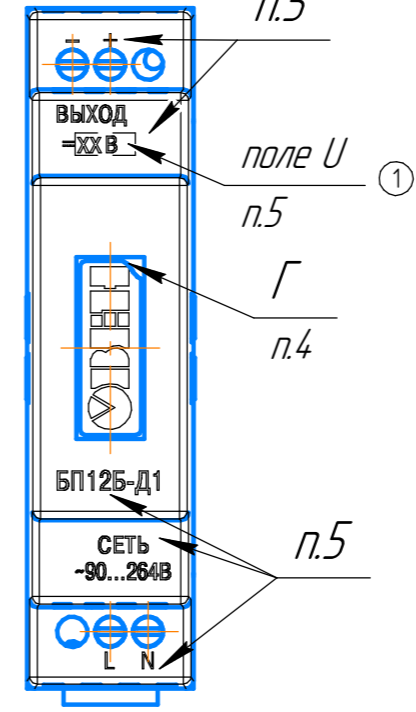
КУВФ.436531.006 СБ

Перв. примен.
КУВФ.436531.006

Справ. №



А
Корпус КУВФ.731153.420.832 из состава корпуса в сборе поз.3 условно не показан.



Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Таблица 1 ①

Обозначение	Наименование**	поле U	поле L_NOM
КУВФ.436531.006	БП12Б-Д1-24	24 В	0,5 А
КУВФ.436531.006-01	БП12Б-Д1-12	12 В	1,0 А

- 1 *-Размеры для справок.
- 2 ** - Исполнения прибора согласно Таблице 1.
- 3 Плату поз.1 установить таким образом, чтобы выступы В панели задней из состава корпуса в сборе поз. 3 совпали с соответствующими отверстиями платы.
- 4 Перед приклейкой лицевой панели поз. 5 поверхность Г под приклейку обезжирить.
- 5 Маркировку выполнить с помощью комплекса Турбомаркер используя приспособление КУВФ.п.530.04 и вставку КУВФ.п.1005.01 согласно инструкции по гравировке КУВФ.2530184.00116 и передавая из 1С значения переменных полей U и L_NOM согласно Таблице 1 и значения ID_N (заводской номер прибора) и ID (заводской номер в формате QR-кода). Шрифт надписей PragmaticaLaser.

				КУВФ.436531.006 СБ		
1	КУВФ.076-23	Курская	10.10.23	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Володина			25.04.23		1:1
Пров.	Лодов					
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.						
Утв.						